

BDE expert – Betriebsdaten sicher im Griff



Teil	Bezeichnung	Start	Ende	Stück	Stk art
14 0031 0057 1	Planetenträger	07.12.15	08.12.15	1	
14 0031 0057 1	Planetenträger	26.10.15	28.10.15	74	
14 0031 0045 1	Gehäuse	25.08.15	26.08.15	8	
14 0031 0057 1	Spindelgehäuse	13.08.15	14.08.15	3	
14 0031 0044 1	Gehäuse	10.08.15	12.08.15	12	
14 0031 0057 1	Spindelgehäuse	10.08.15	11.08.15	15	
14 0031 0057 1	Spindelgehäuse	07.11.11	08.11.11	3	
14 0031 0045 1	Gehäuse	21.09.11	22.09.11	5	

Der Nutzen

Daten erfassen wo Sie anfallen. **BDE expert** digitalisiert Ihren kompletten Fertigungsablauf durch Einbindung Ihrer Mitarbeiter in den Meldeprozess. Nutzen Sie jetzt die Vorteile von **BDE expert** zur Betriebsdatenerfassung für Ihr Unternehmen. In Zeiten der Digitalisierung und Industrie 4.0 ist es wichtig, alle technische Möglichkeiten zu nutzen und diese für den Erfolg des eigenen Betriebes einzusetzen. Nur so kann nachhaltiges Wachstum und langfristige Wettbewerbsfähigkeit erzielt werden.

Vorteile erlangen durch:

- Erlangen von 100% Traceability durch die Verbindung von Datenquellen und Events
- Vereinfachung und Digitalisierung komplexer Arbeiten
- Erhalt von Ist-Zeiten für aktuellen Fertigungsfortschritt
- Mengenbuchungen zur Lagerbestandsbeurteilung online
- Mitarbeiterinformation durch Aufruf von Anweisungen und Anleitungen
- Informationen sind online und damit immer up-to-date

Die Einführung von **BDE expert** erfolgt unterhalb des führenden ERP Systems. In Verbindung wird somit Ihr bestehendes System erweitert und optimiert. Die erhaltenen Daten können direkt weiter zu Analysen, Statistiken und aufgrund der zeitnahen Erfassung zur Nachkalkulation genutzt werden.

BDE expert ist mit dem Produkt **PZE expert** zur Personalzeiterfassung gekoppelt und bietet die Möglichkeit von Plausibilitätsprüfungen zur Anwesenheit Ihrer Mitarbeiter.

Auftragsdaten

Mengen, Zeiten, Qualität

Fertigungsfortschritt

Auftragsfortschritt durch Rückmeldungen vor Ort

BDE expert

Betriebsdaten sicher im Griff

Shopfloor

Einbindung der Fertigung in Meldungen und Lagerbuchungen

Überblick

Alle Daten in Reports und Dashboard anzeigbar und auswertbar

Die Grundlagen

BDE expert ist so konzipiert, dass Sie mit Ihren vorhandenen Daten zu Arbeitsgängen und Fertigungsaufträgen arbeiten können. Das BDE System wird in Ihre laufende Organisation mit eingebunden.

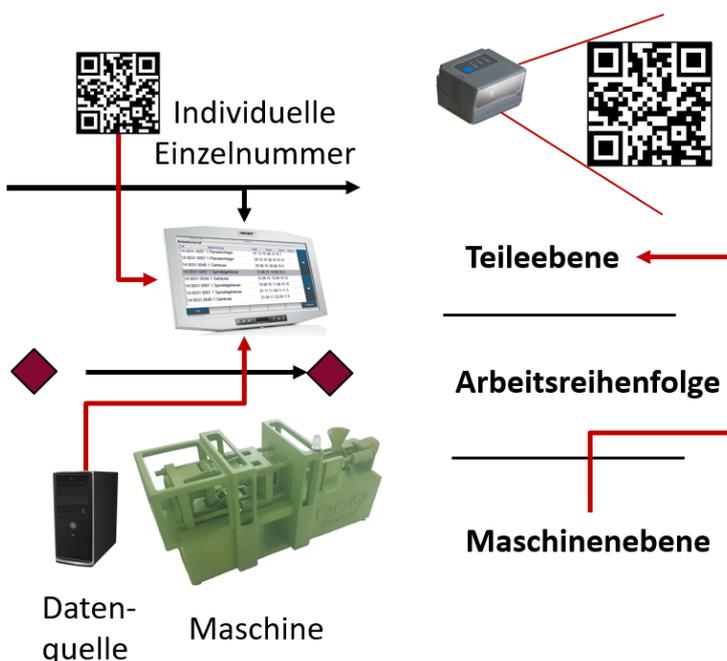
Bedienung

Das Rückmeldesystem ist so gestaltet, dass Meldungen schnell und effizient durchgeführt werden können. Die Bedienoberfläche als Touch-Anwendung auf einem Industrie-PC benötigt nicht mehr als ein paar Klicks. Alle Daten laufen im Hintergrund automatisch in Ihr führendes ERP System ein.

BDE expert kann Ihre Maschinendaten mit Ihrem Fertigungsablauf verbinden. Auslöser dazu sind erstellbare Events in Kombination mit einem Zugriff auf eine Datenbank Ihres OEM. Alternativ können auch Dateien und Schnittstelle zur Datenübergabe genutzt werden. Dabei wird ein roter Faden durch Ihre Produktion gezogen der alle relevanten Informationen miteinander verbindet.

Traceability

Alle Daten können entlang des Fertigungsprozesses gesammelt werden. Auslöser dazu sind Events, welche manuelle Eingaben erfordern oder über Anbindung an Datenquellen die Daten für den aktuellen Fertigungsschritt abgreifen. Mit den aktuellsten Daten zur richtigen Zeit erfasst kann eine 100% Traceability erreicht werden. Besonders eignet sich dieses Vorgehen bei der Rückverfolgung von individuellen Einzelnummern.



Die Eigenschaften der Traceability beruhen auf dem Sprung von der Maschinenebene auf die Teileebene über den Prozessablauf hinweg. Selbstverständlich sind manuelle Eingaben nicht ausgeschlossen. Das Auslösen von Events erzeugt eine Datenübernahme zum jeweiligen Prozessschritt. Die Rückverfolgbarkeit von Einzelteilen wird somit gesteigert.

Traceability richtet sich immer nach Ihrem eigenen Produktionsprozess. Eine Prozessanalyse vor der Durchführung eines Traceabilityprojektes ist durchzuführen.

BDE expert ist für die Werkzeugfertigung auslegbar. Eine Meldung von tagesaktuellen Werkzeugkombinationen und Werkzeugen mit mehreren Kavitäten von gleichen oder verschiedenen Artikeln ist möglich. In den weiteren Produktionsschritten können Aufträge als auch individuelle Stück- oder Einzelnummern per Eingabe oder Scannen eines Codes zurückgemeldet werden.

Meldungen können an fest platzierten Terminals oder mit entsprechenden Geräten auch mobil erfolgen. Dabei können Artikel anhand von Labels oder RFID Transpondern erfasst und gemeldet werden. Ideal eignet sich eine mobile Erfassung in allen Bereichen wo eine Bestandsmeldung den Vorrang gegenüber einer Arbeitsmeldung zur Zeiterfassung hat.

Mobil

Mobile Datenerfassungsmöglichkeiten bieten den Vorzug einer flexibleren Gestaltung des Arbeitsortes. Die Möglichkeit zur Rückmeldung geht mit dem Mitarbeiter mit. Vor allem in Bereichen und bei Tätigkeiten mit vielen individuellen Meldungen bietet sich eine mobile Datenerfassung an.

Eine eigene Dokumentendatenbank liefert Informationen direkt an die Orte wo sie gebraucht werden. Alle Informationen können artikelspezifisch zugeordnet und dargestellt werden.

Papierlos

Jedes Blatt Papier das nicht ausgedruckt wird schont die Umwelt. Die Nutzung von Arbeitsvorräten, welche online zur Verfügung gestellt werden, ersetzt das Drucken von Arbeitspapieren und spart Zeit, da nicht einmal mehr ein Barcode eingescannt werden muss.

Neben der Meldung von einfachen Fertigungsaufträgen bietet **BDE expert** die Möglichkeit verursachten Ausschuss mit Angabe von Gründen und Ursachen zu erfassen, Störzeiten aktuell oder im Nachgang, mit Gründen, zu melden und auch benötigte Nach- und Mehrarbeit zu melden. Zusätzlich können bestimmte Rechte an Nutzer vergeben werden. Jeder Nutzer kann in seiner Landessprache arbeiten.

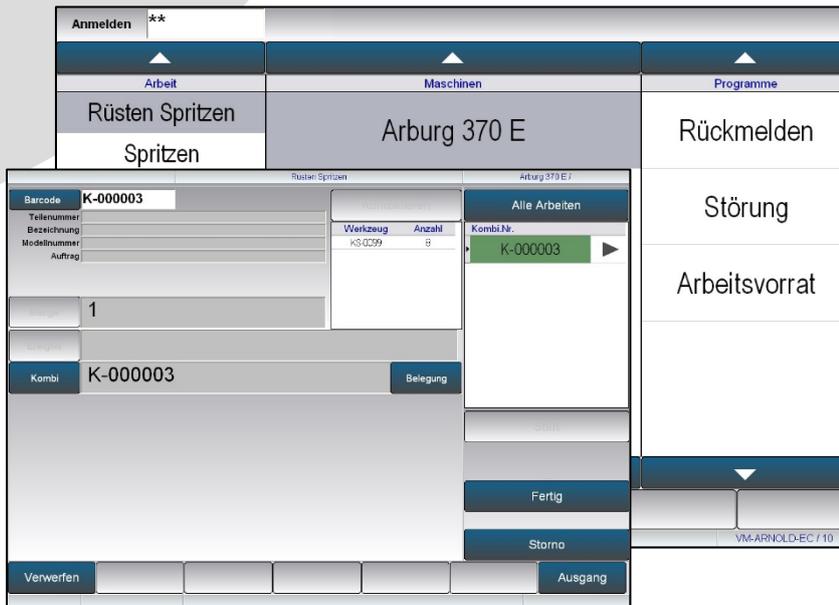
Konfiguration

Jedes BDE Terminal kann individuell konfiguriert werden. Zusätzlich kann auch jeder Nutzer so konfiguriert werden, dass immer die Auswahloptionen angezeigt werden welche zur Meldung benötigt werden. Die Konfiguration umfasst ebenso Prüfungen auf korrekte Eingabe und Erinnerungsfunktionen um die Datenqualität sicherzustellen.

Sollten Ihnen die Planungstools zur Produkt- und Produktionsplanung noch fehlen, können wir Ihnen mit unserem hauseigenen MES System weiterhelfen.

Das Programm

Die Auswahl der Fertigungsaufträge, welche zur Bearbeitung anstehen, erfolgt unter Berücksichtigung des auszuführenden Arbeitsschrittes und der Maschine. Die Definition von Arbeitsgängen, Maschinen und Rückmeldungen in Bezeichnung und Anzahl kann pro Terminal frei bestimmt werden. Sollen bestimmte Arbeiten nicht durch alle Mitarbeiter am Terminal zu sehen sein, so kann diese Unterscheidung ebenfalls getroffen werden. BDE expert ist für den Dauereinsatz in der Produktion ausgelegt. Das Programm lässt sich nur durch autorisiertes Personal beenden.



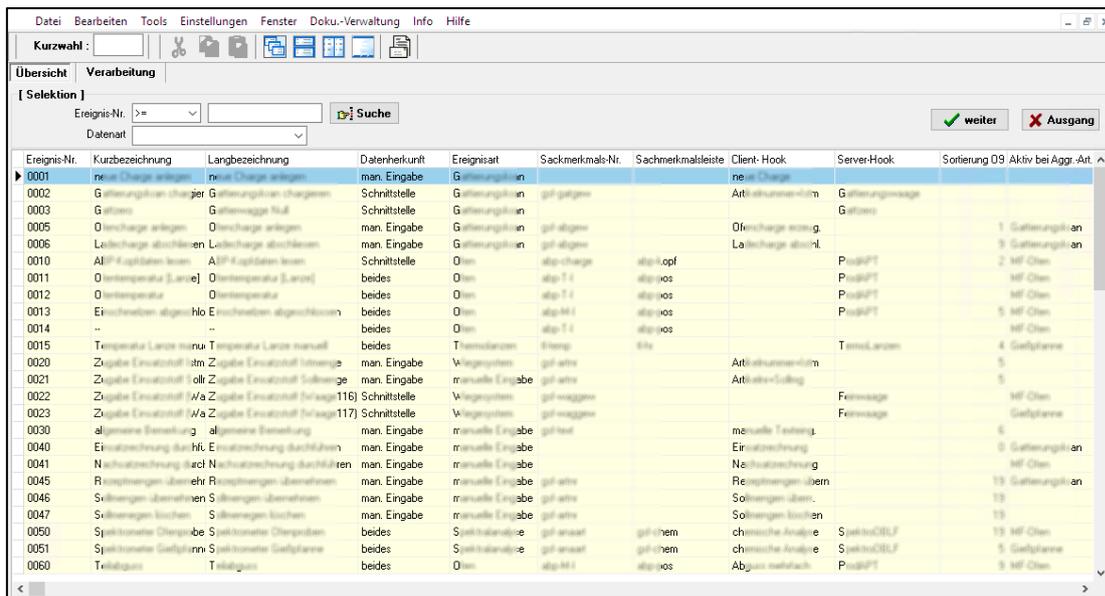
Der papierlose Arbeitsvorrat zeigt die anstehenden Aufgaben am gewählten Arbeitsplatz. Es werden nur Aufgaben angezeigt welche aktuell durchführbar sind. Die anzuzeigenden Daten und deren Auflistung können selbst bestimmt werden und für jeden Bedarf angepasst werden.

Arbeitsvorrat					
Teil	Bezeichnung	Stück	Stk.erl.	Start	Ende
W-1187-31	Schraubverschluss natur	200000		29.09.15	08.10.15
ks 0106 0001 0	Kassette Aussenkörper	3000		29.09.15	08.10.15
W-1187-31	Schraubverschluss natur	20000		13.10.15	14.10.15
W-1187-31	Schraubverschluss natur	31000		15.10.15	16.10.15
ks 0106 0002 0	Kassette Innenkörper	1580		16.11.15	19.11.15
ks 0106 0001 0	Kassette Aussenkörper	790		17.11.15	19.11.15
ks 0106 0002 0	Kassette Innenkörper	400		23.12.15	24.12.15
ks 0106 0001 0	Kassette Aussenkörper	200		23.12.15	24.12.15
461100014	Schmuck-Überkappe 10ml	18400		12.01.16	20.05.16

Störgründe und Unterbrechungen sind über vordefinierte Eingaben auswählbar. Die Eingabe von Freitexten ist konfigurierbar. Alle Störungen mit Uhrzeit und Dauer sind auswertbar und gehen nicht als verlängerte Arbeitszeiten in die Nachkalkulation mit ein.



Um zu ermöglichen, dass die Traceability bzw. Rückverfolgbarkeit mit Einbeziehung von Maschinendaten und weiteren Informationen stattfinden kann, werden Events zu jedem Vorgang definiert. Events steuern die Übernahme aus Datenbanken, Dateien oder Schnittstellen. Events können mit manuellen Eingaben, automatischen Maschinendatenübernahme oder auch gemischt aus beiden Eingabearten bedient werden um mögliche Probleme bei der Bereitstellung von Maschinendaten abzufangen.



Zu allen Themen rund um Traceability sind wir in der Lage die gewünschten Rückmeldefunktionen und Masken entsprechend Ihres Prozesses zu gestalten. Traceability richtet sich immer nach Ihrem Prozess, die Art und Weise von Rückmeldungen zu Ihrer Fertigung sollte dies ebenfalls berücksichtigen.